

GWDL-1400 度 真空气氛烧结炉技术指标



真空气氛炉 GWDL-1300VAF 技术资料

技术参数：

GWDL-VAF 系列 1300 度真空气氛炉如图所示，集温度控制系统、真空炉膛、真空泵、气路、压力保护、气体流量控制、正负压显示为一体，水冷机组与炉体为分体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

采用硅碳棒为加热元件；是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有触摸屏加 PLC 智能控制；智能温度调节，控制电源、主加热工作，电压、电流、水泵，真空泵，气体流量，正负压压力，电接点压力表，阀门，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度≤40℃大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度：±1℃无超调 恒温精度：±1℃。升温速度快，最快升温速率≤20/min。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、保温性能好。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

项目	温度
	1300℃
型号	GWDL-1300VAF
电压 AC	380V
设计功率	12KW
炉膛尺寸(mm)	深×宽×高:300×200×200

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

控温精度	±1℃（集成化电路控制，无超调现象）
控制范围为	50至1300度
炉内温场均匀度	±1-3℃
测温元件及测温范围	热电偶分度号 S, 测温范围0-1700度
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟20度（20度/min 非线性）、最慢升温速率每小时1度（1度/h）
发热元件	采用1600型硅碳棒
发热元件安装位置	均匀分布于炉膛两侧
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了水冷双层炉体结构，保证了良好的工作环境
炉门开启方式	炉门开启方式为侧开
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于45度
水冷	1P 制冷机
水冷部位	外壳体四周
真空泵	采用双级直接旋片真空泵+罗茨泵
真空值	-0.1MPa。
耐压	电炉炉膛钢板采用6-20mm 厚，采用双面焊接，正常使用正压0.55Mpa
气路阀门	采用进口不锈钢阀门
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个 正压、负压双指示数显压力表一个
气体流量计	两个浮球流量计0-5L/min 二个
排气口	1个
压力保护	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险，特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器，使压力从排气口释放，声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行
可通气氛	氢气、氩气、氧气、氮气等
耐火材料	炉衬使用1800型真空成型氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰和载重位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、保温性能好
保温材料	采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，进口材料，
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过100000次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用触摸屏智能温度控制仪
多条曲线输入	50段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为50段，两条曲线24段/条，三条曲线15段/条，五条曲线9段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485通讯接口
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
随机备件	发热元件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副
装箱清单	电炉一台，发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，铁架做底托固定。 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province